

Manuel d'utilisation

UM FR THERMOMARK CARD

Imprimante à transfert thermique pour cartes



Manuel d'utilisation Imprimante à transfert thermique pour cartes

2012-01-30

Désignation: UM FR THERMOMARK CARD

Révision: 02

Référence: -

Ce manuel s'applique à :

Désignation Référence
THERMOMARK CARD 5146464
THERMOMARK CARD AR 5146736

104612_fr_02 PHOENIX CONTACT

Conditions générales d'utilisation de la documentation technique

Phoenix Contact se réserve le droit de modifier, de corriger et/ou d'améliorer à tout moment et sans préavis la documentation technique et les produits décrits dans cette documentation, dans la mesure où cela est raisonnable pour l'utilisateur. Cette disposition s'applique également aux modifications ayant pour but l'amélioration technique du produit.

La réception d'une documentation technique (notamment de documentation utilisateur) n'engendre aucune obligation d'information plus approfondie de la part de Phoenix Contact quant aux modifications éventuelles des produits et/ou de la documentation technique. Vous êtes par conséquent seul responsable de la vérification de l'adéquation et de la finalité des produits dans le cadre de leur application concrète, notamment en ce qui concerne le respect des normes et lois en vigueur. Toutes les informations contenues dans la documentation technique sont fournies sans aucune garantie expresse, décisive ou tacite.

Au demeurant, seules les règles définies par les conditions générales de vente de Phoenix Contact en vigueur sont applicables, en particulier en ce qui concerne une éventuelle responsabilité en matière de garantie.

Le présent manuel, ainsi que les illustrations qu'il contient, sont protégés par copyright. Toute modification du contenu ou toute publication, même partielle, est interdite.

Phoenix Contact se réserve le droit de déposer une demande de droits de propriété intellectuelle concernant les désignations utilisées dans le présent manuel pour les produits de Phoenix Contact. Toute demande de droits de propriété intellectuelle les concernant est interdite aux tiers.

D'autres désignations de produits peuvent être protégées par la loi, même en l'absence d'indication à ce sujet.

104612 fr 02 PHOENIX CONTACT ii

Comment nous contacter

Internet Vous trouverez des informations à jour sur les produits de Phoenix Contact

et sur nos conditions générales de vente sur Internet à l'adresse suivante :

www.phoenixcontact.com.

S'assurer de toujours travailler avec la documentation actuelle.

Celle-ci peut être téléchargée à l'adresse suivante :

www.phoenixcontact.net/catalog.

Représentati ons locales En cas de problème ne pouvant pas être résolu à l'aide de la documentation

fournie, prière de contacter votre représentation locale.

L'adresse est disponible sur <u>www.phoenixcontact.com</u>.

Editeur PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Flachsmarktstraße 8 32825 Blomberg ALLEMAGNE

Si vous avez des suggestions ou des propositions d'amélioration quant au contenu et à la présentation de ce manuel, n'hésitez pas à nous en faire part

en vous adressant à :

tecdoc@phoenixcontact.com

iii PHOENIX CONTACT 104612_fr_02

Remarque concernant les supports d'impression

Le résultat de l'impression dépend largement du choix d'une combinaison appropriée de matériau et de ruban encreur.



IMPORTANT: Utiliser uniquement des supports d'impression appropriés

Un ruban encreur de qualité insuffisante peut provoquer l'usure prématurée de la tête d'impression et un mauvais résultat d'impression. Utiliser exclusivement du matériel d'impression de Phoenix Contact.

Vous trouverez le matériel d'impression approprié dans le catalogue correspondant de Phoenix Contact.

Modifier la langue de l'écran tactile

Par défaut, la langue de l'écran est réglée sur Anglais. Pour sélectionner une autre langue, procédez comme suit :

- Appuyez brièvement sur jusqu'à ce que vous parveniez au menu.
- Sélectionnez ensuite pour les paramètres.
- La touche vous permet d'accéder aux paramètres régionaux.
- Appuyez brièvement sur le symbole
- Sélectionnez la langue souhaitée à l'aide des touches fléchées horizontales.
- Confirmez la sélection avec

104612_fr_02 PHOENIX CONTACT **iv**

Caractéristiques techniques	
Résolution	300 dpi x 300 dpi (12 points/mm x 12 points/mm)
Mode d'impression	transfert thermique
CPU	32 bit/400 MHz
Détecteur de matériau	détecteur de matériaux US et UCT
Vitesse d'impression	30 mm/s 75 mm/s
Longueur d'impression	140 mm maximum
Largeur d'impression	104 mm maximum
Support d'impression Largeur maximum Longueur maximum	115 mm 164 mm
Ruban couleurs Longueur Diamètre extérieur du rouleau du ruban couleurs Diamètre intérieur du noyau Côté couleurs	300 m maximum 68 mm maximum 25,4 mm extérieur
Interfaces	USB 2.0, Full Speed Slave, Ethernet 10/100Base-T
Affichage et utilisation	écran tactile 160 x 255 pixels, diagonale de 96,31 mm
Tension	100 V AC 240 V AC, 50/60 Hz, PFC
Puissance	100 W maximum
Température Fonctionnement Stockage Transport	+5 °C +35 °C 0 °C +60 °C -25 °C +60 °C
Humidité	
Fonctionnement Stockage Transport	10% 85%, sans condensation 20% 80%, sans condensation 20% 80%, sans condensation
Homologations	5146464: CE, FCC class A, UL, CB 5146736: CE, FCC class A, UL, CB, S-Mark
Dimensions (H x P x I)	189 mm x 320 mm x 253 mm
Poids	6,5 kg

PHOENIX CONTACT 104612_fr_02

1	Introduction	8
1.1	Description du produit	
1.2	Instructions	8
1.3 1.4	Utilisation spécifique Consignes de sécurité	
1.5	Environnement	10
2	Installation	
2.1	Description de l'imprimante Déballer et installer l'imprimante	11 12
2.2	Connexion de l'imprimante	
2.3.1	Raccorder au réseau électrique	13
2.3.2	Raccorder à l'ordinateur via USB	14
2.3.3	Raccorder au réseau via Ethernet	15
2.4	Mise sous tension de l'imprimante	15
3	Afficheur tactile	16
3.1	Configuration de l'afficheur tactile	16
3.2	Utilisation de l'afficheur tactile	16
3.3	Icônes de l'écran d'accueil	
3.4	Statuts de l'imprimante	16
3.5 3.6	Configuration de l'interface Ethernet Effectuer un test d'impression	
3.0	·	
4	Insertion de la matière	
4.1	Insertion de ruban transfert	
4.2	Insérer un magasin	22
5	Fonctionnement de l'impression	23
6	Nettoyage	26
6.1	Consignes de nettoyage	
6.2	Nettoyage de la tête d'impression	27
7	Sécurisation lors du transport	28
7.1	Déverrouiller la fixation de sécurité pour le transport	
7.2	Préparation de l'imprimante au transport	28
8	Correction des erreurs	29
8.1	Dépannage	29
8.2	Messages d'erreurs et solutions	29
9	Certifications	31
9.1	Déclaration CE de conformité	
9.2	FCC	
9.3	GPL Code Statement	33
10	Index	34

1.1 Description du produit

L'appareil est une imprimante transfert thermique destinée à l'industrie pour l'impression de cartes, lesquelles sont stockées dans un magasin et guidées par un chariot de transport vers la tête d'impression.

1.2 Instructions

Dans cette documentation les informations importantes sont marquées comme décrit ci-après :



Danger!

Vous met en garde d'un danger grave et imminent pour votre santé ou votre vie.



Attention!

Vous prévient d'une situation dangereuse pouvant entraîner des dommages corporels ou matériels.



Précaution!

Retient votre attention à de possibles dangers, dommages matériels ou qualitatifs.



Information!

Vous conseille. Vous facilite le travail ou vous guide à travers les étapes importantes.



Environnement!

Conseils environnementaux.

- Directive concernant la marche à suivre.
- Renvoi vers un autre chapitre ou document.
- ★ Option (accessoires, périphériques, matériels optionnels).

Heure Affichage sur l'écran.

1 Introduction §

1.3 Utilisation spécifique

 Ce matériel est élaboré d'après les derniers critères technologiques et les règles de sécurité actuelles. Cependant suivant son utilisation, des dysfonctionnements peuvent survenir, présentant des dangers pour l'utilisateur ou son entourage et causer des dommages au matériel ou à d'autres objets se situant à proximité.

- L'appareil ne doit être utilisé qu'en parfait état de fonctionnement et ceci en parfaite connaissance des règles de sécurité et d'instructions d'emploi.
- L'appareil est conçu exclusivement pour l'impression de matériaux testés et autorisés par le fabricant. Une utilisation autre que celle prévue est à proscrire. Le fabricant ainsi que le revendeur décline toute responsabilité en cas d'incident dû à une telle utilisation ; l'utilisateur sera tenu seul responsable.
- Pour une utilisation adéquate, le suivi du manuel d'utilisation ainsi que les conseils d'entretien et de révision du constructeur sont primordiaux.

Information!



Toutes les documentations sont incluses sur DVD lors de la livraison et sont consultables sur notre site internet.

1.4 Consignes de sécurité

- L'appareil est configuré pour les réseaux électriques avec une tension alternative de 100 V à 240 V. Il doit être relié à une prise de terre.
- Ne coupler l'appareil qu'avec du matériel équipé de protection basse tension.
- Avant de brancher ou débrancher, éteindre tous les appareils concernés (PC, imprimante, accessoires).
- L'appareil doit être utilisé dans un environnement sec, ne pas exposer à l'humidité (éclaboussures, brouillard, etc.).
- Ne pas utiliser l'appareil dans une atmosphère explosive.
- Ne pas utiliser l'appareil à proximité de lignes à haute tension.
- Si l'appareil est utilisé capot ouvert, assurez-vous que les habits, cheveux, bijoux etc. des personnes à proximité n'entrent pas en contact avec les parties en rotation de l'appareil.
- L'appareil ou certains de ses composants peuvent chauffer lors de l'impression. Ne pas toucher ces parties durant l'impression et attendre le refroidissement avant le remplacement de la matière ou le démontage.
- Risque de blessures à la fermeture du capot. Lors de la fermeture, ne toucher le capot que de l'extérieur et éviter sa zone de basculement.

10 1 Introduction

- Ne pratiquer que les opérations décrites dans ce manuel d'utilisation.
 Les interventions spécifiques doivent être réservées à du personnel formé ou à des techniciens du service après-vente.
- Des interventions inadéquates sur les parties électroniques ou leurs logiciels peuvent causer des dysfonctionnements.
- D'autres interventions inappropriées ou transformations de l'appareil peuvent avoir une incidence sur sa sécurité.
- Des autocollants sont disposés sur le matériel afin de mettre en garde l'utilisateur sur les dangers auquels il pourrait être exposé. Ne pas retirer ces autocollants afin d'être constamment informé de la présence de ces risques.
- Le niveau de bruit maximal se situe en dessous de 70 dB(A).



Danger!

Danger de mort par tension électrique.

▶ Ne pas ouvrir le capot de protection.

1.5 Environnement



Le matériel obsolète est composé de matériaux de qualité recyclables qui devraient subir une revalorisation.

▶ Déposer dans des points de collecte, séparé des autres déchets.

De part sa modularité de conception, il est très facile de décomposer l'appareil en pièces détachées.

▶ Recycler les pièces.



Le circuit électronique de l'appareil est équipée d'une batterie au lithium.

Déposer les batteries dans des endroits prévus à cet effet.

2 Installation 11

2.1 Description de l'imprimante

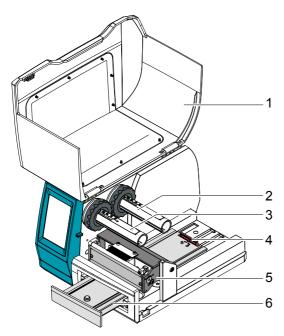


Figure 1 Aperçu de l'appareil

- 1 Capot
- 2 Dérouleur de ruban transfert
- 3 Enrouleur de ruban transfert
- 4 Fixation de sécurité pour le transport
- 5 Mécanisme d'impression
- 6 Chariot

12 2 Installation

2.2 Déballer et installer l'imprimante

- Soulever l'imprimante hors du carton.
- Vérifier les dommages éventuels subis par l'imprimante lors du transport.
- ▶ Placer l'imprimante sur une surface plane.
- Contrôler entièrement la livraison.

Livraison:

- Imprimante
- Câble d'alimentation européen
- · Câble d'alimentation US
- Câble USB
- Manuel d'utilisation
- DVD avec logiciel d'application CLIP PROJECT, pilotes, documentation
- Ruban THERMOMARK 110-50 TC
- Magasins THERMOMARK CARD UCT-MAG 1 et THERMOMARK CARD US-MAG 1
- Échantillons d'impression UCT et US
- Matières à imprimer UCT et US
- · Paquet de feutre-tiges

Information!

Conserver l'emballage d'origine pour un retour éventuel.



Précaution!

Dommages de l'imprimante et de ses mécanismes par l'humidité.

Installer l'imprimante uniquement dans des endroits secs et protégés de toute projection d'eau. 2 Installation 13

2.3 Connexion de l'imprimante

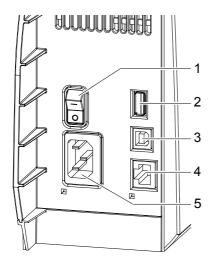


Figure 2 Branchements

- 1 Interrupteur
- 2 Port USB maître pour clavier, lecteur de code à barres ou clé USB
- 3 Port USB High Speed esclave
- 4 Port Ethernet 10/100 Base-T
- 5 Prise d'alimentation secteur

2.3.1 Raccorder au réseau électrique

L'imprimante est équipée d'une alimentation en énergie à grand champ pour une tension de réseau de 100 V à 240 V.

- 1. S'assurer que l'appareil est éteint.
- 2. Insérer le câble dans la prise d'alimentation électrique (5).
- 3. Brancher le câble dans une prise électrique reliée à la terre.

Danger!



Risque d'électrocution ! Danger de mort !

Ne pas ouvrir le capot de l'imprimante après la connexion au réseau électrique.

2.3.2 Raccorder à l'ordinateur via USB



Précaution!

En cas d'absence ou de mauvais blindage, des perturbations de fonctionnement peuvent survenir.

 S'assurer que tous les câbles connectés à l'imprimante soient blindés.

L'installation d'un pilote d'imprimante est nécessaire pour la connexion à l'interface USB. Vous trouverez le pilote d'imprimante approprié à votre appareil sur le DVD-ROM inclus dans l'emballage ou sur Internet sous www.phoenixcontact.net/catalog.

- ▶ Mettre l'ordinateur sous tension.
- Terminer tous les programmes en cours.
- Démarrer la THERMOMARK CARD.



Précaution!

Risque d'écrasement.

- S'assurer qu'après l'initialisation, le chariot rentre automatiquement, si celui-ci était sorti lors de la mise sous tension de l'imprimante.
- Raccorder l'ordinateur et la THERMOMARK CARD à l'aide du câble USB inclus.
- ► Insérer le DVD-ROM contenant le pilote dans le lecteur de DVD. L'assistant d'installation Windows démarre automatiquement.
- Suivre les instructions apparaissant à l'écran.
- Continuer l'installation même si le message d'erreur « Pilote non validé par Microsoft » apparaît.

Si l'installation a réussi, une icône THERMOMARK CARD apparaît dans le dossier des imprimantes de Windows.

CLIP PROJECT

Ensuite, installer la THERMOMARK CARD dans le logiciel de planification et de marquage CLIP PROJECT, dans le module « Marquage ».

Ajouter la THERMOMARK CARD comme imprimante dans CLIP PROJECT « Marquage » sous « fichier Configurer périphérique de sortie... ». 2 Installation 15

2.3.3 Raccorder au réseau via Ethernet

L'interface Ethernet intégrée autorise le fonctionnement de l'imprimante sur un réseau. Un câble Ethernet avec un connecteur RJ45 pour 10 Base-T ou 100 Base-T est nécessaire pour le raccordement de l'imprimante à une prise réseau.

Précaution !

Utiliser impérativement un câble blindé pour raccorder l'imprimante au réseau.

Connecter l'ordinateur et l'imprimante avec un câble approprié.

2.4 Mise sous tension de l'imprimante

!

Précaution!

► Avant la mise sous tension de l'imprimante, déverrouiller la fixation de sécurité (▷7.1 page 28).

Quand toutes les connexions sont réalisées :

Mettre l'imprimante sous tension grâce à l'interrupteur (1). L'imprimante effectue un test du système et affiche ensuite sur l'écran tactile l'état du système : PRÊTE.

Si une erreur est survenue pendant le démarrage du système, le

symbole . Trreur critique et le type d'erreur est affiché.

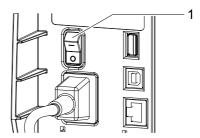
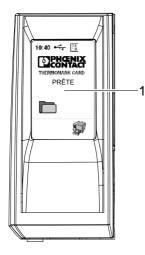


Figure 3 Interrupteur

3.1 Configuration de l'afficheur tactile



L'afficheur tactile (1) renseigne sur l'état actuel de l'imprimante et de la tâche d'impression, transmet les erreurs et affiche les réglages de l'imprimante dans le menu. Les réglages se font en sélectionnant les différents menus directement sur l'afficheur tactile (1).

Figure 4 Afficheur tactile

3.2 Utilisation de l'afficheur tactile

L'afficheur tactile s'utilise en appuyant directement sur celui-ci avec les doigts :

- pour ouvrir ou sélectionner un menu, appuyer brièvement sur l'icône correspondante.
- pour naviguer dans les listes, faire glisser les doigts vers le haut ou vers le bas.

3.3 Icônes de l'écran d'accueil

Icône	État	Fonction	
	Prête	Aller dans le menu hors ligne	
	Erreur		
Ö	Prête	Après la fin de la dernière tâche d'impression, réimpression de la dernière carte imprimée	
Prête		Vider la mémoire d'impression, aucune réimpression de la dernière carte n'est possible ensuite	
	Imprime étiquette	Interruption de l'impression en cours et annulation de toutes les impressions en	
	Erreur	mémoire	
	Prête avec le chariot sorti	L'impression va démarrer si des données sont à imprimer. Si aucune donnée n'est disponible, le chariot de transport va rentrer	
	Prête avec le chariot rentré	Avancer le chariot de transport en position d'insertion	

Tableau 1 Icônes de l'écran d'accueil

Afficheur tactile

3.4 Statuts de l'imprimante

Statut	Afficheur	Description		
Prête	Prête et les icônes	L'imprimante se trouve en état de veille et peut recevoir des données. Le chariot est rentré.		
Prête	Prête et les icônes	L'imprimante se trouve en état de veille et peut recevoir des données. Le chariot est sorti.		
Prête (après la première impression)	Prête et les icônes	L'imprimante se trouve en état de veille et peut recevoir des données.		
Insérer matière	Insérer destin., la désignation de la carte et les icônes , , , , et et les icônes , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Pour traiter une nouvelle tâche d'impression, la nouvelle matière doit être insérée. La tâche d'impression va continuer après l'insertion de la matière et l'appui sur l'icône		
Imprime	Désignation de la carte et le numéro de la carte imprimée à l'intérieur de la tâche d'impression, les icônes et	L'imprimante exécute une tâche d'impression. La transmission des données pour une nouvelle tâche d'impression est possible. La nouvelle tâche d'impression démarre à la fin des opérations précédentes.		
Erreur	et le type d'erreur, la désignation de la carte, le nombre de cartes restant imprimer et les icônes	Une erreur est survenue.		
Erreur critique	Erreur critique et le type d'erreur. L'afficheur s'éclaire en rouge	Une erreur s'est produite pendant le démarrage du système. ▶ Éteindre l'imprimante grâce à l'interrupteur puis la rallumer ▶ Si l'erreur persiste, contacter le SAV.		

Mode économie d'énergie



Si l'imprimante n'est pas utilisée durant un certain temps, elle passe automatiquement en mode économie d'énergie.

► Pour quitter, toucher l'afficheur.

Tableau 2 Statuts de l'imprimante

3.5 Configuration de l'interface Ethernet

Vous pouvez configurer l'interface Ethernet depuis le menu Configuration > Interfaces.

Les paramètres suivants sont nécessaires pour le fonctionnement de l'imprimante sur le réseau. Le cas échéant, veuillez contacter l'administrateur réseau.

- Adresse IP
- · Masque de sous-réseau
- Passerelle

Alternativement, la configuration Ethernet peut aussi s'effectuer via un serveur DHCP. Dans ce cas, assurez-vous que la même configuration soit toujours transférée.

Paramétrage de l'interface Ethernet sur l'imprimante

- ► Sélectionner l'icône .
- ► Sélectionner l'icône Configuration.
- Sélectionner l'icône Interfaces.
- Sélectionner l'icône Ethernet.
- ► Sélectionner l'option voulue.
- ▶ Sélectionner le réglage désiré avec les touches ▶ 4.
- ► Confirmer la sélection avec ou annuler avec ...
- ▶ Retourner à l'écran d'accueil en appuyant sur



3.6 Effectuer un test d'impression

- Sélectionner l'icône .
- ► Sélectionner l'icône 🙀 .
- ► Le test d'impression démarre.

4.1 Insertion de ruban transfert

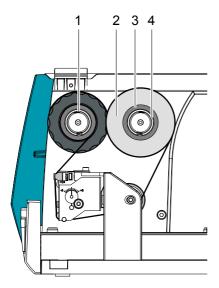


Figure 5 Défilement du ruban transfert

- 1. Nettoyer la tête d'impression avant l'insertion de ruban transfert .
- 2. Pousser la bobine (2) jusqu'au margeur sur le dérouleur (4), afin que le côté encré du ruban soit à l'opposé de la surface de la tête d'impression.

0

Information!

Pour le réenroulement du ruban, un mandrin carton (3) d'au moins la même largeur que le rouleau d'origine est requis.

- Lors du changement de ruban, utiliser le mandrin carton vidé pour le réenroulement.
- 3. Pousser le mandrin carton sur l'enrouleur (1).
- 4. Guider le ruban transfert à travers le mécanisme d'impression comme décrit dans la figure 5.
- Fixer le début de ruban transfert avec une bande autocollante au milieu du mandrin (3). Respecter le sens de rotation - à l'inverse des aiguilles d'une montre - de l'enrouleur.
- Tourner l'enrouleur (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour lisser le ruban.

4.2 Insérer un magasin

Information! Pour l'échange des magasins, l'imprimante n'a pas besoin d'être mise hors tension.

Précaution!

Risque d'écrasement.

- ► S'assurer qu'aucun objet ou partie du corps ne se trouve dans le champ de mouvement du chariot lors de la rentrée/sortie de celui-ci.
- ► Faire sortir le chariot de transport en appuyant sur l'icône 🔊 .



Insertion d'un magasin UCT :

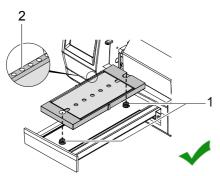


Figure 6 Insertion d'un magasin UCT

- Insérer le magasin en positionnant les trous sur les goujons (1) du chariot de transport.
- Positionner le magasin afin que les trous (2) au bord du magasin soient à l'arrière gauche.

Insertion d'un magasin US:

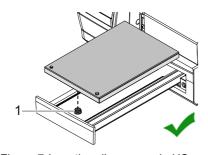


Figure 7 Insertion d'un magasin US

Insérer le magasin en positionnant les trous sur les goujons (1) du chariot de transport.

5 Fonctionnement de l'impression



Précaution!

Dommages de la tête d'impression suite à une mauvaise manipulation !

- Ne pas toucher la partie inférieure de la tête d'impression avec les doigts ou des objets pointus.
- S'assurer qu'il n'y ait pas de salissures sur les cartes.

L'imprimante est prête à fonctionner quand toutes les connexions sont établies et si le magasin, les cartes et le ruban transfert sont insérés.



Précaution!

- Déverrouiller la fixation de sécurité lors de l'insertion et l'impression de la matière ▷ 7.1 page 28.
- Démarrer la tâche d'impression.
- 2. Si le chariot ne se trouve pas en position d'insertion, le faire sortir en appuyant sur l'icône .
- 3. Insérer la matière sur le chariot de transport ainsi sorti.



Information!

La matière à imprimer doit être propre et sèche, sans traces de doigts, de graisse ou de poussières.

Insertion de la matière UCT :

- ▶ Insérer la matière avec les petits rectangles sur le bord arrière gauche et les pieds (Figure 12, 3) vers le bas. La matière doit s'engager parfaitement dans le guide (Figure 11, 2) du magasin.
- ▶ Deux rectangles identiques (1) doivent se trouver devant à droite comme décrit sur la figure 8.

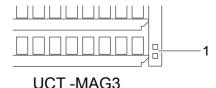


Figure 8 Rectangles sur la matière UCT



Information!

La matière UCT peut également être imprimée même s'il manque un ou plusieurs bandes complètes sont manquantes sur la carte.

Correct

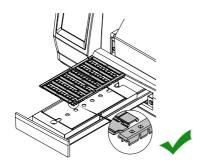
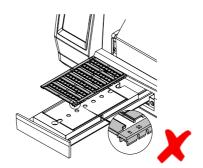


Figure 9 Insertion correcte de la matière UCT



Incorrect

Figure 10 Insertion incorrecte de la matière UCT, tourné de 180°

3

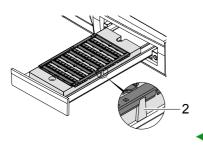


Figure 11 Insertion correcte de la matière UCT, pieds vers le bas

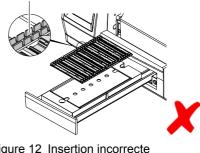


Figure 12 Insertion incorrecte de la matière UCT, pieds vers le haut

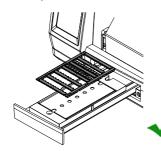


Figure 13 Insertion correcte de la matière UCT, avec deux ou plus de bandes complètes

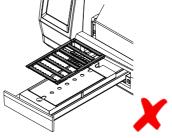


Figure 14 Insertion incorrecte de la matière UCT, avec des bandes incomplètes

Insertion de la matière US :

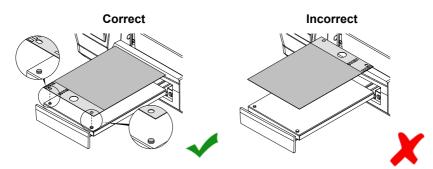


Figure 15 Insertion correcte de la matière US

Figure 16 Insertion incorrecte de la matière US

- 1. Insérer la matière avec les trous dans les goujons du magasin.
- 2. Appuyer sur l'icône .La matière est vérifiée par l'imprimante.

L'imprimante affiche un message d'erreur si la matière est mal insérée ou si elle ne correspond pas à celle affichée sur l'écran.

L'impression va démarrer si la matière est insérée correctement. Après l'impression, le chariot de transport revient en position de retrait de la matière.

- Retirer la matière.
- 4. Insérer la nouvelle matière.
- 5. Répéter les étapes jusqu'à ce que la tâche d'impression soit terminée.
- 6. Appuyer sur l'icône pour réimprimer la dernière page de la tâche d'impression.

6.1 Consignes de nettoyage



Danger!

Risque d'électrocution ! Danger de mort !

Débrancher l'imprimante du secteur avant tous travaux de maintenance.

Le nettoyage régulier de la tête thermique est important. Cela garantit toujours une bonne impression et permet de réduire l'usure prématurée de la tête d'impression.

La maintenance se limite sinon à un nettoyage mensuel de l'appareil.



Précaution!

Dommages de l'imprimante par des produits nettoyants agressifs !

 Ne pas employer d'agent abrasif ou solvant pour le nettoyage des surfaces externes ou des différents éléments.

Information!



Si l'imprimante n'est pas utilisée, refermer son capot afin d'éviter les salissures.

- Éliminer la poussière et les dépôts dans la zone d'impression avec un pinceau souple ou un aspirateur.
- ▶ Nettoyer les surfaces externes avec un nettoyant multi-usages.

6 Nettoyage 27

6.2 Nettoyage de la tête d'impression



Précaution!

Dommages de la tête d'impression!

- ► Ne pas utiliser d'objets coupants ou durs pour nettoyer la tête d'impression.
- Ne pas toucher la couche de protection en verre de la tête d'impression.



Attention!

Risque de brûlures par la ligne de chauffe de la tête d'impression.

S'assurer que la tête d'impression ait refroidi avant son nettoyage.

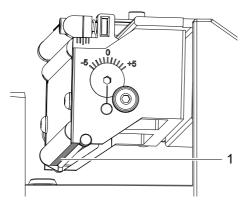


Figure 17 Ligne de chauffe

- 1. Retirer le magasin, la matière et le ruban transfert de l'imprimante.
- Nettoyer la ligne de chauffe (1) de la tête d'impression avec des feutretiges imbibés d'alcool pur (CLEANING STICK, réf. article : 5146697).
- 3. Laisser sécher la tête d'impression de 2 à 3 minutes.

7.1 Déverrouiller la fixation de sécurité pour le transport

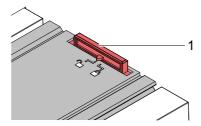


Figure 18 Fixation de sécurité

Déverrouiller la fixation de sécurité pour le transport

- Ouvrir le capot.
- ▶ Déplacer la fixation de sécurité (1), afin que la flèche soit au dessus du symbole ☐ du chariot de transport.

7.2 Préparation de l'imprimante au transport

Retirer le magasin

▶ Retirer le magasin du chariot de transport.

Verrouiller la fixation de sécurité pour le transport

- Ouvrir le capot.
- ▶ Déplacer la fixation de sécurité (1), afin que la flèche soit au dessus du symbole ☐ du chariot de transport.

Retirer le ruban transfert

▶ Retirer le ruban du dérouleur et de l'enrouleur de ruban transfert.

8 Correction des erreurs

8.1 Dépannage

Problème	Cause	Solution
L'impression présente des zones voilées ou vides	Tête d'impression encrassée	Nettoyer la tête d'impression
L'imprimante fait avancer les cartes mais elles ne sont pas imprimées.	Le ruban transfert est mal positionné	Vérifier le défilement du ruban et l'orientation de la face encrée et corriger si besoin.
		Nettoyer la tête d'impression

Tableau 3 Dépannage

8.2 Messages d'erreurs et solutions

Problème	Cause	Solution	
Buffer plein	La mémoire d'entrée de données est pleine et l'ordi- nateur essaie d'envoyer d'autres données	Utiliser le transfert de données avec protocole (de préférence RTS/CTS).	
Charger ruban	Ruban transfert épuisé	Positionner un nouveau rouleau de ruban transfert.	
	Ruban transfert fondu lors de l'impression	Interruption de l'impression en cours. Modifier la température via le logiciel. Nettoyer la tête d'impression. Insérer le ruban transfert. Relancer l'impression.	
Défaut	par ex. défaut serveur	Contacter l'administrateur	
réseau	DHCP, défaut lien réseau, défaut serveur SMTP, défaut serveur temps	réseau.	
Erreur critique	par ex. défaut FPGA, setup non valide, défaut tension	Éteindre puis rallumer l'impri- mante. Noter le message d'erreur indiqué sur l'afficheur. Si l'erreur se reproduit à nouveau, contacter le SAV.	
Erreur	L'imprimante reçoit de l'ordi-	Appuyer sur Ignorer afin	
protocole	nateur un ordre inconnu	d'ignorer cet ordre ou	
	ou erroné, par ex. une commande de coupe alors qu'aucun massicot n'est connecté.	appuyer sur Annuler afin d'interrompre l'impression en cours.	

30 8 Correction des erreurs

Problème	Cause	Solution		
Mauvaise	La matière insérée ne	Insérer la matière correcte.		
matière	correspond pas à celle pré-réglée	Modifier le type de matière dans la tâche d'impression envoyée par le logiciel.		
	Les trous du magasin UCT sont sales	Nettoyer les trous du magasin UCT.		
Mémoire	Commande d'impression trop	Interruption de l'impression en		
pleine	lourde : par ex. en raison	cours.		
	de polices chargées ou de grands graphiques	Diminuer la quantité de données à imprimer.		
Tête	Échauffement trop élevé de	Après une pause, l'impression		
surchauffée	la tête d'impression	en cours redémarre automatiquement.		
		Si l'erreur se reproduit, diminuer		
		la température ou la vitesse		
		d'impression dans le logiciel.		

Tableau 4 Messages d'erreurs et solutions

Certifications 9

9.1 Déclaration CE de conformité



Blatt / Page 1 von / of 2

					5146464.CE.01
	EG.	-Konformi	tätserklä	iruna	
		-Declaration			
Hersteller / Manufacti	urer. PHOENI	IX CONTACT GN	1BH & CO. KG	}	
Anschrift / Address:	Flachsm	arktstraße 8, D-3	2825 Blomber	g, Germany	
Produktbezeichnung / P	roduct description:	THERMOMAR	K CARD		
(Artikelbezeichnung, / Article description, Artikel-Nr. / Article no.)		5146464			
Das vorstehend bezeichr Änderungsrichtlinien übe directive(s) and their mod	rein / The above m	nentioned product is			enden Richtlinie(n) und derer ments of the below
2004/108/EC		e (Elektromagne tic Compatibility			
2006/95/EC	Niederspannu Low Voltage D	ngs-Richtlinie (N	ISR)	,	
Für die Beurteilung der Ü For evaluation of the coni				en herangezoger	n:
EN 60950-1:2006/A		N 61558-1:2005		EN 55022:2	1006 + A1
EN 55024:1998 + A	+ A2 E	N 61000-3-2:200	6 + A1 + A2	EN 61000-3	3-3:2008
EN 61000-6-2:2005					
Additional information (for				of the conformity	assessment:
Zertifikate einer benannte Anschrift / Address:	ii Stelle / Certilical	ies by a noimed bo	лу.		
Referenz / Reference:					
Anschrift / Address:		10.17.0			
Referenz / Reference:					
Die letzten beiden Ziffern The last two figures of the (nur einzutragen, bei der Nie	e year in which the	e CE marking was a	applied:	1	11
Diese Erklärung gil This declaration als					
Diese Erklärung bescheinigt Zusicherung von Eigenschaft This declaration certifies the characteristics. The instruction	en. Die Sicherheits- conformity with the e	und Einbauhinweise essential requirements	der mitgelieferten s of the indicated o	Produktdokumenta directive(s), it does	not, however, covenant any
Blomberg, 2011-12-16	Business U Head of D	Sandra Klocke nit Industrial Connect Development/PM MAF	KING system	Vice Presider	Dirk Görlitzer dustrial Connection Technology nt, Head of the Business Unit gger / authorized signatory
FS A-7-0037 / -09-		platterstelldatum:	2011-06-20	Formblattersteller	Corporate Technology

5146464.CE.01.doc



5146464.CE.01

Anhang zur EG-Konformitätserklärung Annex on EC Declaration of Conformity vom / dated 2011-12-16

Produktbezeichnung / Product description:	eription: THERMOMARK CARD
(Artikelbezeichnung, / Article description, Artikel-Nr. / Article no.)	5146464
	nforderungen der Richtlinie(n) wird auch für folgende Produkte bescheinigt: ernents of the directive(s) is also certified by the declaration for following products.

5146464.CE.01.doc Blatt / Page 2 von / of 2

9.2 FCC

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

9.3 GPL Code Statement

This product includes software code developed by third parties, including software code subject to the GNU General Public License ("GPL") or GNU Lesser General Public License ("LGPL"). As applicable, the terms of the GPL and LGPL, and information on obtaining access to the GPL Code and LGPL Code used in this product, are available to you at:

http://www.phoenixcontact.net/catalog under the description of the printer.

The GPL Code and LGPL Code used in this product is distributed WITHOUT ANY WARRANTY and is subject to the copyrights of one or more authors. For details ,see the GPL Code and the LGPL Code for this product and the terms of the GPL and LGPL.

Written Offer to GPL Source Code:

Whereas such specific license terms entitle you to the source code of such software, PHOENIX CONTACT will provide upon written request via email and/or traditional paper mail the applicable GPL source code files via CD-ROM for a nominal cost to cover shipping and media charges as allowed under the GPL and LGPL.

Please direct all inquiries to:
PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
DEUTSCHLAND

A	M
Afficheur tactile 16 Alimentation 9 Ambiante 9 Aperçu de l'appareil 11 Autocollants 10	Magasin UCT Insertion
В	Insertion23 Test d'impression20
Batterie au lithium10	Matière US Insertion25
С	Test d'impression20 Mise sous tension15
CLIP PROJECT14 Connexion13	Mode économie d'énergie19
Consignes de sécurité9	N
D	Nettoyage
Déballage12 Défilement du ruban transfert21	Consignes26 Tête d'impression27
Dépannage29	Prête18
Dépollution conforme à 'environnement10	S
E	Statuts de l'imprimante 18
Équipements fournis12	Т
Erreur Messages29 Solutions29	Test d'impression20 Tête d'impression
Erreur critique18	Endommagement23 Nettoyage27
F	U
Fonctions activées par les icônes17	Utilisation spécifique9
1	
Icônes17	
Informations importantes8 Insérer un magasin22	
Insertion de ruban	
transfert21	
Installer12	
Interventions spécifiques10	